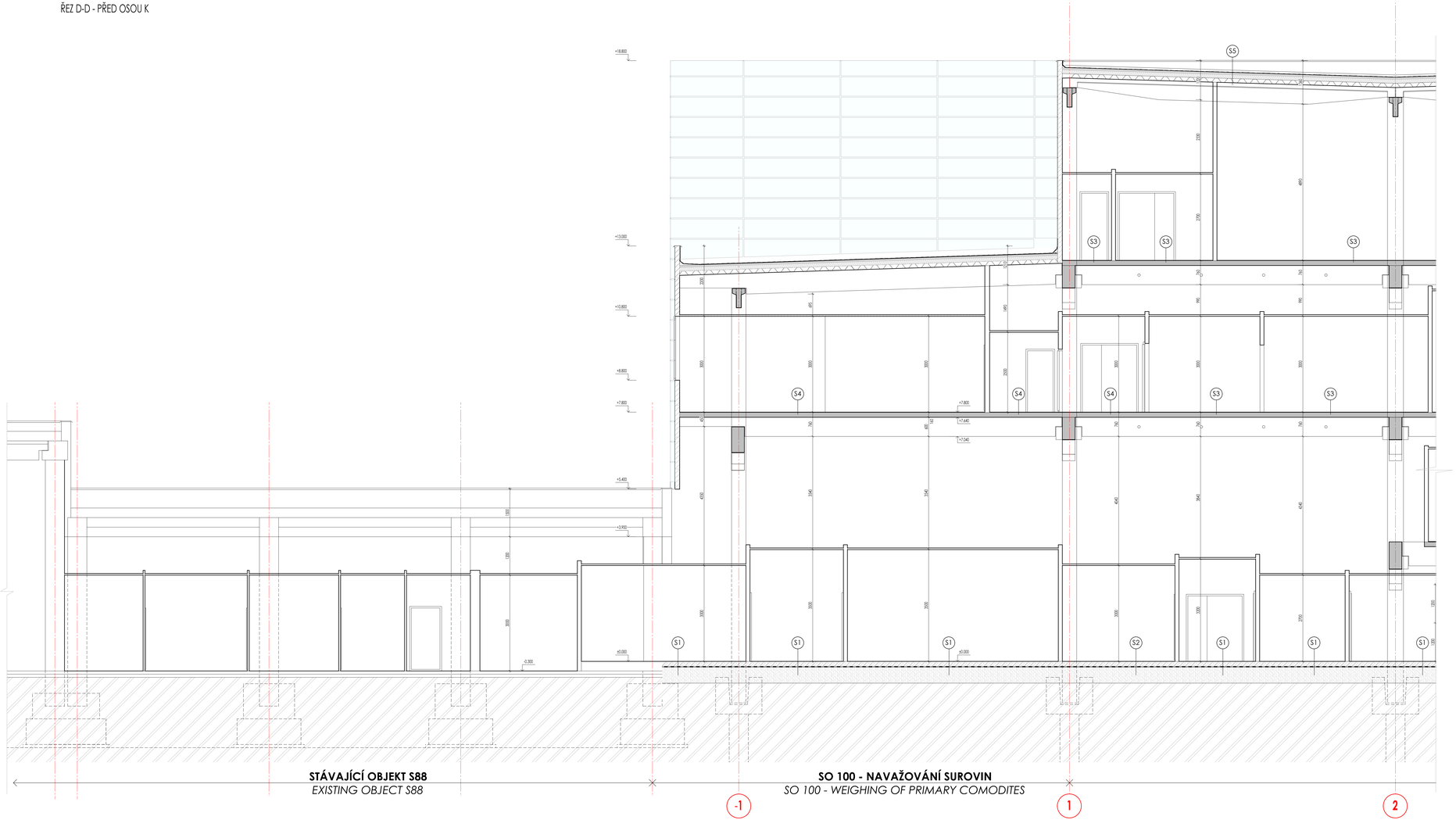
ŘEZ D-D - PŘED OSOU K



LEGENDA

S1 SKLADBA PODLAHY PŘÍZEMÍ (VÝROBNÍ PROSTORY)

- FINÁLNÍ PODLAHOVÁ VRSTVA EPOXIDOVÝ POVLAK FINAL FLOOR LAYER EPOXY COAT	tl. min.2	mm
- VODIVÁ (ANTISTATICKÁ) VRSTVA ANTISTATIC LAYER		
- VYROVNÁVACÍ VRSTVA LEVELLING LAYER		
- ŽELEZOBETONOVÁ DESKA STEEL FIBRE CONCRETE SLAB	tl. min.200	mm
- HYDROIZOLAČNÍ A PROTIRADONOVÁ FÓLIE WATERPROOF AND ANTIRADON SHEET		
- GEOTEXTILIE min.300 g/m²		
- HUTNĚNÝ ŠTĚRKOPÍSKOVÝ NÁSYP COMPACTED GRAVEL - SAND LAYER	tl. 700	mm
- HUTNĚNÁ HORNÍ HRANA PŮVODNÍHO TERÉNU S POŽADOVANÝMI VLASTNOSTMI ROUGH GROUND SHAPING WITH THE REQUIRED PROPERTIES		
ČSN 72100a - KONTROLA ZHUTNĚNÍ ZEMIN A STIPANINI (SOIL COMPACTION CONTROL)		

S2 SKLADBA PODLAHY PŘÍZEMÍ

- FINÁLNÍ PODLAHOVÁ VRSTVA KERAMICKÁ DLAŽBA FINAL FLOOR LAYER CERAMIC TILES	tl. min.12	mm
- TMEL BONDING		
- PENETRACE PENETRATION		
- BETONOVÁ DRÁTKOBETONOVÁ DESKA STEEL FIBRE CONCRETE SLAB	tl. min.200	mm
- HYDROIZOLAČNÍ A PROTIRADONOVÁ FÓLIE WATERPROOF AND ANTIRADON SHEET		
- GEOTEXTILIE min.300 g/m²		
- HUTNĚNÝ ŠTĚRKOPÍSKOVÝ NÁSYP COMPACTED GRAVEL - SAND LAYER	tl. 700	mm
- HUTNĚNÁ HORNÍ HRANA PŮVODNÍHO TERÉNU S POŽADOVANÝMI VLASTNOSTMI ROUGH GROUND SHAPING WITH THE REQUIRED PROPERTIES		
ČSN 72100a - KONTROLA ZHUTNĚNÍ ZEMIN A STIPANINI (SOIL COMPACTION CONTROL)		

S3 SKLADBA PODLAHY 2.NP A 3.NP

- FINÁLNÍ PODLAHOVÁ VRSTVA EPOXIDOVÝ POVLAK FINAL FLOOR LAYER EPOXY COAT		
- VODIVÁ (ANTISTATICKÁ) VRSTVA ANTISTATIC LAYER		
- VYROVNÁVACÍ VRSTVA LEVELLING LAYER		
- ŽELEZOBETONOVÁ DESKA REINFORCED CONCRETE SLAB	tl. 100	mm
- FILIGRÁNOVÁ DESKA FILIGREE SLAB		

S4 SKLADBA PODLAHY 2.NP A 3.NP

- FINÁLNÍ PODLAHOVÁ VRSTVA KERAMICKÁ DLAŽBA NEBO KOBEREC		
FINAL FLOOR LAYER CERAMIC TILES, CARPET		
- TMEL, LEPIDLO BONDING, ADHESIVE		
- VYROVNÁVACÍ VRSTVA LEVELLING LAYER		
- PENETRACE PENETRATION		
- ŽELEZOBETONOVÁ DESKA REINFORCED CONCRETE SLAB	tl. 100	mm
- FILIGRÁNOVÁ DESKA FILIGREE SLAB		

S5 SKLADBA STŘECHY

- FOLIE SKAPLAN SHEET SKAPLAN	tl. 1,5	mm
- TEPELNÁ IZOLACE - MINERÁLNÍ VLNA THERMAL INSULATION - MINERAL WOOL	tl. 180	mm
- PAROZÁBRANA - ASFALT, MODIFIKOVANÝ PÁS VAPOUR BARRIER - MODIFIED BITUMEN MEMBRANE		
- TRAPÉZOVÝ PLECH TRAPEZOID SHEET		
- NOSNÁ KONSTRUKCE Z BETONOVÝCH NOSNÍKŮ VE SPÁDU SUPPORTED STRUCTURE FROM CONCRETE BEAMS IN SLOPE		

POZN.: STŘEŠNÍ PLÁŠŤ MUSÍ MÍT KLASIFIKACI Broof(t1)
REMARK: ROOF COMPOSITION MUST HAVE CLASIFICATION Broof(t1)

S6 SKLADBA STŘECHY

- LAMÉ Z TRAVNÍ ŽERKA Z TROPICKÉHO DŘÍVA, VČETNĚ NOSNÉHO ROŠTU ARTICAL GRATE (TERACE FROM TROPICAL WOOD, INCLUDED BEARING GRID)		
- ŠTĚRKOVÁ HYDROIZOLACE WATERPROOF INSULATION SCREED		
- BETONOVÁ NAJARNÍ VYZTUŽENÁ KARI SÍŤ CONCRETE SCREED REINFORCED BY KARI NET	tl. 50	mm
- PROFILOVANÁ NOPOVÁ FÓLIE S NAKAŠÉROVANOU TEXTILÉ PROFILE NOPE SHEET WITH BONDED TEXTILE	tl. 8	mm
- GEOTEXTILIE min.300 g/m² GEOTEXTILE min.300 g/m²		
- HYDROIZOLACE - 2x ASFALTOVÝ MODIFIKOVANÝ PÁS WATERPROOF INSULATION - 2x MODIFIED BITUMEN MEMBRANE	tl. 2x5	mm
- TEPELNÁ IZOLACE - EPS 100 S STABIL VE FORMĚ SPÁDOVÝCH DESEK THERMAL INSULATION - EPS 100 STABIL IN SLOPE FORM	tl. 100-200	mm
- PAROZÁBRANA - ASFALT, MODIFIKOVANÝ PÁS VAPOUR BARIER - MODIFIED BITUMEN MEMBRANE		
- NOSNÁ KONSTRUKCE Z BETONOVÝCH NOSNÍKŮ VE SPÁDU SUPPORTED STRUCTURE FROM CONCRETE BEAMS IN SLOPE		

LEGENDA MATERIÁLU/*LIST OF MATERIAL*

- PREFABRIKOVANÁ KONSTRUKCE SKELETU, ŘEŠENO FIRMOU IP SYSTÉM
  CONCRETE FRAME BY FIRM IP SYSTEM
- DRÁTKOBETON C20/25
  FIBRESCONCRETE C20/25
- ZDIVO Z PLYNOSILIKÁTU, tl. 200mm
  AUTOCLAVED AERATED CONCRETE, th. 200mm
- SÁDROKARTONOVÁ PŘÍČKA
  PLASTERBOARD PARTITION
- NOSNÁ ŠTĚRKOVÁ VRSTVA, tl. 500mm
  CARRIER BOTTOMING
- MINERÁLNÍ KAZETOVÝ PODHLED 600x600mm
  MINERAL RASTER SOFFIT 600x600mm
- TEPELNÁ IZOLACE
  THERMAL INSULATION

PRACOVNÍ KOPIE-STAV K 10.02.2009
LAYOUT VERSION TO 10.02.2009

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM: S-JTSK
VÝŠKOVÝ SYSTÉM: MÍSTNÍ
±0,000=240,600

IVAX Pharmaceuticals s.r.o.
OSTRAVSKÁ 29/305 • 747 70 OPAVA-KOMÁROV
ČESKÁ REPUBLIKA
Telefon: +420 553 641 111 Fax: +420 553 642 150
E-mail: public_relation@ivax-cz.com
A member of the Teva Group

Kontroloval: Checked by:	JIří BENDA	Podpis: Signature	Datum: Date:
Manažer projektu: Project manager:	Ing. Christos ČANAKLIS	Podpis: Signature	Datum: Date:
Schválil: Approved by:	PharmDr. Aleš BERKA	Podpis: Signature	Datum: Date:

GENERÁLNÍ PROJEKTANT / DESIGNER GENERAL:

ZODP. PROJEKTANT: DESIGNER:	Ing. Vladimír ŠTĚPÁN	
VYPRACOVAL: DRAWN BY:		
KONTROLOVAL: CHECKED BY:		

IMOS Brno, a.s.
závod Ostrava
Tolstého 4, 702 00 Ostrava
tel: 596 101 050, fax: 596 101 058
e-mail: ostrava@ostrava.imosbrno.eu

PROJEKTANT ČÁSTI / DESIGNER FRACTION:

ZODP. PROJEKTANT: DESIGNER:	Ing. Matěj KUDLÍK	
VYPRACOVAL: DRAWN BY:	Ing. Jiří MAŠEK	
KONTROLOVAL: CHECKED BY:	Ing. Martin ULČNÝ	

TECHNICO Opava s.r.o.
Hradecká 1576/51, 746 01 Opava
tel: 553 760 970, fax: 553 760 971
e-mail: info@technico.cz

ČÁST DOKUMENTACE / PART OF DOCUMENTATION:

STAVEBNÍ ČÁST / BUILDING PART

Výroba pevné lékové formy
v IVAX Pharmaceuticals
Oral Solid Dosage Form Opava

SO 100 - NAVAŽOVÁNÍ SUROVIN / WEIGHING OF PRIMARY COMODITIES
SO 101 - VÝROBNÍ OBJEKT č.1 / PRODUCTION OBJECT No.1
SO 201 - VÝROBNÍ OBJEKT č.2 / PRODUCTION OBJECT No.2

ŘEZ D-D - část 1. / SECTION D-D - part 1.

FORMÁT / SIZE	A4
DATUM / DATE	10/2008
STUPEŇ / LEVEL	DPS
ZAKÁZKOVÉ Č. / ORDER No.	TO-264-14-DPS
MĚŘÍTKO / SCALE	1:50
Č. VÝKRESU / DRAWING No.	1.4.07.