



- SKLADBA STŘECHY (S1)**
1. HYDROIZOLAČNÍ FOLIE S PVC KŘEČKA K MECHANICKÉMU KOTVENÍ S UVRATÍ KALIZOVÝCH DRÁHEK
 2. SEPARAČNÍ VELOVÝKLEBNÝ VLAS
 3. TEPĚLNĚ ISOLAČNÍ DESKY ZE STABILIZOVANÉHO MĚKČEVÉHO POLYSTYRENU VE SVRŠK PŘÍSTĚPKU, CELKOVÁ Tloušťka 240 mm
 4. SÁVKOVÉ PÁSKY S ÚRS MODIFIKOVANÉ KRESLO, PÁKOVÁNÍ A VYDOKOVÁNÍ VĚTRNÁ, PROVÍDANÍ VODOTĚSNOSTI VĚTRNÁ
 5. SÁVKOVÉ PÁSKY S ÚRS MODIFIKOVANÉ KRESLO, PÁKOVÁNÍ A VYDOKOVÁNÍ VĚTRNÁ, PROVÍDANÍ VODOTĚSNOSTI VĚTRNÁ
 6. PODKLADY TYP. C VÁL STŘEŠNÍCE PODKLADY
 7. NOSNÁ KONSTRUKCE STŘECHY

- HYDROIZOLAČNÍ SOUVRSTVÍ SPODNÍ STAVBY (S2)**
VĚTRNÝ OD INTERIÉRU
1. SOUVRSTVÍ PÓDIUMU P
 2. ŽELEZOBETONOVÁ SKLADBOVÁ DESKA VIZ STATIKA
 3. OCHRANNA BETONOVÁ NAŠAŽKA TL. 45 mm
 4. SEPARAČNÍ NETKANA TEXTILIE S POLYPROPYLENOVÝCH VLÁKEN 300 g/m² tl. 3-5 mm
 5. HYDROIZOLAČNÍ FOLIE S PVC - P. tl. 1,3 mm
 6. SEPARAČNÍ NETKANA TEXTILIE S POLYPROPYLENOVÝCH VLÁKEN 300 g/m² tl. 3-5 mm
 7. HYDROIZOLAČNÍ FOLIE S PVC - P. tl. 1,3 mm
 8. SEPARAČNÍ NETKANA TEXTILIE S POLYPROPYLENOVÝCH VLÁKEN 300 g/m² tl. 3-5 mm
 9. PODKLADNÍ BEZODKOVÁ NAŠAŽKA TL. 130 mm
 10. STĚROVÉ ČLÁTKY TL. 150 mm
 11. KOTVÍCÍ ŽEBRA

- SKLADBA OBYVOVÉHO PĚKŠE (S3)**
- DŘEVĚNÝ OHLADOVÝ PÁNEK - VIZ SPECIFIKACE
 - KAPKODERENOVÁ GAJTKA TL. 15 mm
 - ŽIVÝ TL. 20 mm
 - NÁPĚNEKOVÁ GAJTKA TL. 15 mm
 - HYDROIZOLAČNÍ MINERÁLNÍ VATA TL. 140 mm
 - DÍŘENÍ FOLIE S UV OCHRANOU
 - PŘEVĚTRÁVACÍ ŽIBOVÁ MŘEŽKA
 - VLAKODERENOVÝ OHLAD NA SYSTÉMOVÉM HLAVKOVÉM ROSTU

- HYDROIZOLAČNÍ SOUVRSTVÍ STĚNY (S4)**
VĚTRNÝ OD INTERIÉRU
1. ŽELEZOBETONOVÁ KONSTRUKCE OBYVOVÉ STĚNY
 2. SEPARAČNÍ NETKANA TEXTILIE S POLYPROPYLENOVÝCH VLÁKEN 300 g/m² tl. 3-5 mm
 3. HYDROIZOLAČNÍ FOLIE S PVC - P. tl. 1,3 mm
 4. SEPARAČNÍ NETKANA TEXTILIE S POLYPROPYLENOVÝCH VLÁKEN 300 g/m² tl. 3-5 mm
 5. HYDROIZOLAČNÍ FOLIE S PVC - P. tl. 1,3 mm
 6. SEPARAČNÍ NETKANA TEXTILIE S POLYPROPYLENOVÝCH VLÁKEN 300 g/m² tl. 3-5 mm
 7. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 8. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 9. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 10. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 11. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 12. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 13. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 14. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 15. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 16. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 17. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 18. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 19. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 20. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 21. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 22. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 23. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 24. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 25. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 26. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 27. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 28. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 29. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 30. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 31. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 32. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 33. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 34. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 35. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 36. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 37. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 38. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 39. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 40. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 41. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 42. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 43. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 44. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 45. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 46. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 47. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 48. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 49. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 50. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 51. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 52. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 53. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 54. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 55. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 56. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 57. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 58. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 59. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 60. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 61. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 62. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 63. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 64. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 65. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 66. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 67. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 68. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 69. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 70. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 71. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 72. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 73. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 74. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 75. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 76. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 77. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 78. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 79. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 80. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 81. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 82. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 83. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 84. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 85. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 86. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 87. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 88. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 89. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 90. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 91. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 92. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 93. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 94. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 95. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 96. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 97. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 98. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 99. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL
 100. ŽIBKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU TL. 80 mm, UCHYTCENÝ PODKLAD EKSPLOZIVNĚ PLASTOVÝCH TĚL

LEGENDA MATERIÁLŮ

0.000 = 250.23

- BRUKOVANÉ ŽDVIHO S KERAMICKÝCH TVÁRNIC P+D, P10, SÍŘKY 250 mm, KOTVĚNÍ ŽDVIHO - 250/150/240, NA LEPIČKU
- BRUKOVANÉ ŽDVIHO S KERAMICKÝCH TVÁRNIC P+D, P10, AKUSTICKÉ SÍŘKY 250 mm, KOTVĚNÍ ŽDVIHO - 250/150/240, NA LEPIČKU, NÁPĚNEKOVÝ ŽDVIHO, 30 09
- BRUKOVANÉ ŽDVIHO S KERAMICKÝCH TVÁRNIC P+D, P10, SÍŘKY 175 mm, KOTVĚNÍ ŽDVIHO - 250/150/240, NA LEPIČKU
- PRŮČOVÉ ŽDVIHO S KERAMICKÝCH TVÁRNIC SÍŘKY 140 mm, P10, KOTVĚNÍ ŽDVIHO - 250/150/240, NA LEPIČKU
- ŽELEZOVÝ BETON VIZ STATIKA
- PROSTÝ BETON VIZ STATIKA
- ŽDVIHO S TVÁRNIC STRAČENÉHO BEDNĚNÍ S. 200, PŘEKOVÝ ROSTLÍ 250 mm
- MINERÁLNÍ VATA
- STÁVAJÍCÍ ROSTLÍ ZEMINA
- STĚROVÉ LOŽE
- POLYSTYREK
- EXTRUDOVANÝ POLYSTYREK
- KALČÍREK
- ZEMINA ODEŠPANA, HETĚNÁ
- PISEK
- FENOLICKÁ PĚNA
- KONSTRUKCE DOBRANÉ
- KONSTRUKCE NOVÉ
- ŽDVIHO S ČÍSEL PLANKY NA HÁSTU P10, KOTVĚNÍ ŽDVIHO - 250/140/150

NÁZEV STAVBY:		VÍCEÚČELOVÉ TELOVÝCHOVNE ZAŘÍZENÍ ZŠ ŠIROKOVKA			
GENERÁLNÍ PROJEKTANT:		Ing. arch. J. Dvořák, Ph.D., Žbivoň 83, 621 00, Brno			
ZNAVATEL:		Stavby inženýrské firma inženýrské služby - Zápovňky			
MĚŘTO STAVBY:		Měřítko 1:100		MĚŘTO PRŮŘEZU: 1:100	
MĚŘTO PRŮŘEZU:		1:100		1:100	
NÁZEV PRŮŘEZU:		PRŮŘEZ C-C		D1.9	